

**NEU**



# AC 200

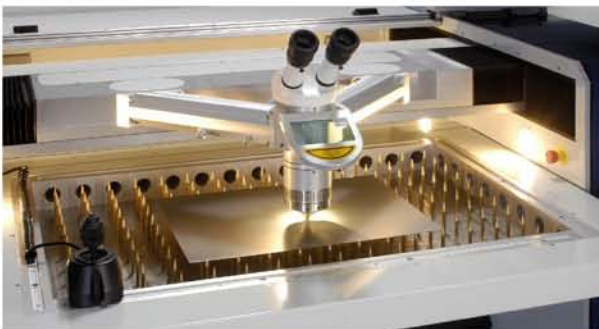
eine neue Dimension beim Laserschneiden



Die Alpha Laser AC 200 ist eine **flexible Laserschneid- und Schweißmaschine** für die schnelle 2D- und 3D-Bearbeitung von metallischen Werkstoffen: Blechen, Rohren und 3D Formen.

Die neue AC 200 benötigt aufgrund ihrer kompakten Bauweise bei einem Arbeitsraum von 1100 x 1500 mm und einem Arbeitsbereich von 500 x 450 x 350 mm (X, Y, Z) nur eine Stellfläche von 3055 x 1700 x 1400 mm (B x T x H).

**Sowohl Bleche vom Band als auch große 3D Formen können bearbeitet werden.**



Eine stabile Stahl-Schweißkonstruktion bildet mit dem Portalaufbau die Basis für die X- und Y-Achse. Die Z-Achse bildet der Arbeitstisch mit der Aufnahme für Werkstücke und Vorrichtungen. Die Achsantriebe sind wartungsfreie, digital gekoppelte Servomotoren. Eine exakte Positionsgenauigkeit wird durch genaue Messsysteme in den Hauptachsen sichergestellt.

**Wahlweise stehen Laserquellen von 50 W – 200 W zur Verfügung, die einschließlich der Laserkühlung im Maschinengehäuse integriert sind.**

Die Bedienung der AC 200 erfolgt über eine intuitive Bedienoberfläche mit visueller Darstellung.

Je nach Anwendung kann die AC 200 mit zusätzlichen Bearbeitungsvorrichtungen ausgerüstet werden (Dreh-Schwenkachse, Optiken).

# AC 200



## Einsatzgebiete

**Eine für Alles:** sowohl das **Laserschneiden** als auch das **Laserschweißen** von Prototypen und Serien sind auf der AC 200 möglich.

Neben den Entwicklungslaboren und Zulieferbetrieben ist die äußerst flexible AC 200 besonders für Dienstleister in den Bereichen

- Feinwerktechnik
- Elektronikfertigung
- Medizintechnik
- Fahrzeug- und Maschinenbau
- Schmuckfertigung

interessant.



## Technische Daten

Abmessung Gerät (B x T x H):	1725 x 1396 x 1400 mm
Stellfläche (B x T x H):	3055 x 1700 x 1400 mm
Gesamtgewicht:	1600 kg
max. Teilgewicht:	350 kg
Leistungsaufnahme:	3 x 400 V, 50/60 Hz, 3 x 16 A, 12 kW
Kühlung:	luftgekühlt, optional Wasserkühlung
Absaugung:	integriert

## Laser

Laserkristall:	Nd:YAG, blitzlampengepumpt
Wellenlänge:	1064 nm
Mittlere Leistung:	200 W
Schutzklasse:	Laserklasse 1

## Bewegungssystem, motorisch

Maschinenachsen:	3 oder 4
Arbeitsbereich (X, Y, Z):	500 x 450 x 350 mm
Verfahrgeschwindigkeit max:	100 mm / sec (6 m / min)

Genauigkeit <sup>1</sup>	
kleinstes programmierbares Wegmaß:	0,001 mm
Positionsabweichung Pa:	0,05 mm max.
Mittlere Positionsstreuung:	0,03 mm max.

Betriebsarten	Handbetrieb über Joystick Halbautomatik Teach-Modus über Joystick Übernahme von CAD DXF Files (Option)
---------------	---

<sup>1</sup>Nach VDI/DGQ 3441 – Messlänge 1m. Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u.a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, Materialdicke, Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab.