



einzigartig

Foto: LAWITEX GmbH, Langenfeld

ALM

Ob vor Ort beim Kunden oder in der eigenen Werkstatt – mit dem ALM schaffen Sie sich neue, universelle Einsatzmöglichkeiten und größtmögliche Mobilität. Insbesondere Großformen, Werkzeuge, Gehäuse und Maschinenbauteile beliebiger Größe lassen sich unkompliziert bearbeiten. Der Laserarm ist schnell und millimetergenau in Position gebracht. Während des Schweißens kann der Arm per Joystick, halbautomatisch oder per Fernbedienung bewegt werden. Der dreh- und schwenkbare Bearbeitungskopf ermöglicht das Arbeiten an beliebigen Punkten des Werkstücks – auch an tiefliegenden Stellen. Mit der optionalen Kipp-/Schwenkoptik kann der Laserstrahl kontinuierlich um bis zu 40° aus der Senkrechten ausgelenkt werden.



Mobiles Reparaturschweißen in der Maschine an einer Spritzgussform (Foto: Jutz Lasertechnik)



Reparaturschweißen (Foto: PML Lasertechnik, Nohra)

Technische Daten

Laser

	ALM 150	ALM 200
Mittlere Leistung	150 W	200 W
Pulsspitzenleistung	10 kW	9 kW
Pulsenergie	100 J	90 J
Pulsdauer	0,5 – 20 ms	
Pulsfrequenz	Einzelpuls bis 20 Hz	
Schweißpunkt-Ø	0,2 – 2,0 mm	
Fokussierobjektiv	150 mm	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses	
Steuerung	anwenderspezifisch bedienbar, bis zu 128 Parametersätze	

Beobachtungsoptik

Leica Binokular mit Brillenträgerokularen, kipp- und schwenkbar

Arbeitsbereich

Offenes System
Bewegungssystem motorisch
Der Bearbeitungskopf ist manuell frei im Raum positionierbar und zusätzlich motorisch über Joystick verfahrbar

X, Y in mm	145 x 120
Z in mm	1300
Niedrigster Arbeitspunkt in mm	450
Höchster Arbeitspunkt in mm	1500
Armauslenkung in mm	1300

Mechanische Abmessungen

LxBxH in mm	1400 x 730 x 1505
Gewicht	345 kg

Elektrischer Anschluss

3 x 400 V / 50–60 Hz / 3 x 16 A / 8 kW

Optionen

- > Kipp- und schwenkbare Optik
- > Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
- > Fernbedienung
- > TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs